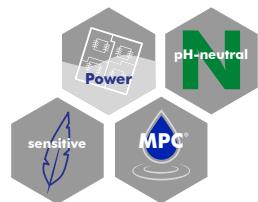


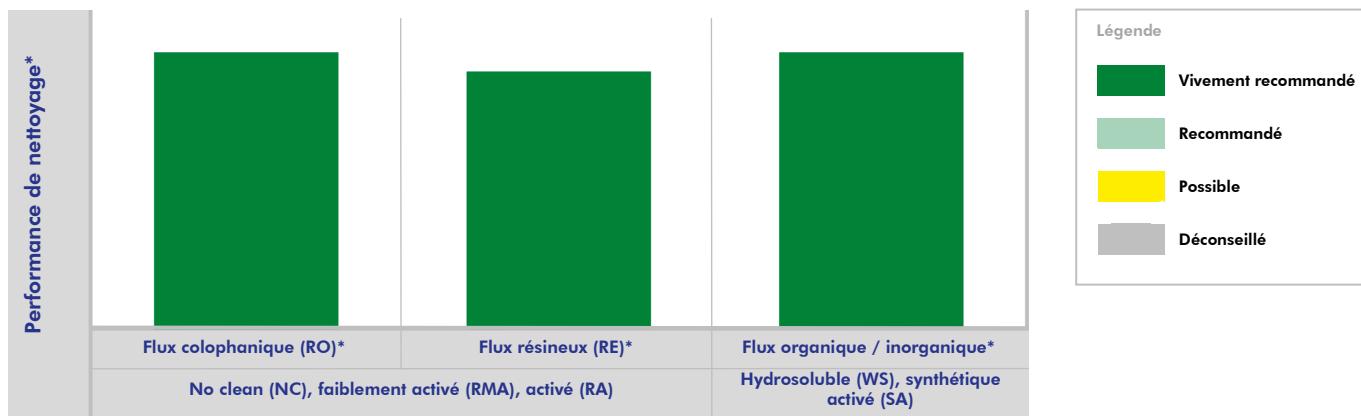
## VIGON® PE 215N

Nettoyeur à pH neutre pour l'élimination du flux de l'électronique de puissance



Le VIGON® PE 215N est un nettoyeur à base aqueuse et pH neutre, spécialement développé pour une mise en œuvre par aspersion. Basé sur la technologie MPC®, il élimine parfaitement les résidus de flux de l'électronique de puissance. Il est particulièrement adapté au nettoyage des modules de puissance / DBC, par exemple après fixation de la puce ou brasage du dissipateur thermique. Le VIGON® PE 215N offre une très bonne compatibilité avec les matériaux, tout en permettant une désoxydation du cuivre et empêchant sa réoxydation. Ainsi, le VIGON® PE 215N permet une préparation optimale des surfaces en vue d'opérations ultérieures telles que le bonding, le collage ou l'enrobage.

### Domaines d'application – Nettoyage d'électronique de puissance



\* J-STD-004

### Avantages par rapport à d'autres nettoyeurs

- Performance de nettoyage exceptionnelle sur l'électronique de puissance, les modules de puissance.
- Permet d'obtenir des surfaces en cuivre activées et sans traces pour les opérations ultérieures telles que le bonding, le collage ou l'enrobage.
- Se rince très facilement, empêche la réoxydation des surfaces en cuivre.
- Maintient l'activation des surfaces durant un certain temps.
- Possède un pH neutre et présente par conséquent une excellente compatibilité avec les matériaux, notamment les puces ; n'attaque pas les passivations.
- Le VIGON® PE 215N est dépourvu de point éclair, ne mousse pas et peut donc être mis en œuvre dans toute machine par aspersion.
- Peut aussi être mis en œuvre dans les machines de nettoyage par ultrasons.

### Process

Process de nettoyage	Pièce à nettoyer	1. Nettoyage	2. Rinçage	3. Séchage
Aspersion (in-line & batch)	électronique de puissance	VIGON® PE 215N	eau DI <sup>1</sup>	Air chaud ou circulation d'air
Immersion (Ultrasons)	électronique de puissance	VIGON® PE 215N	eau DI <sup>1</sup>	Air chaud ou circulation d'air (séchage sous vide possible)

<sup>1</sup> La température de l'eau DI devrait être de l'ordre de 20-40°C.

## Centres d'essais indépendants – le plus grand choix de machines de nettoyage, nettoyeurs et systèmes d'analyse



Centre Technique



Centre Analytique

Venez visiter notre Centre de Test de Machines et nettoyez vos modules de puissance dans des équipements mis à disposition par les principaux fabricants internationaux.

### Avantages :

- Avec l'aide de votre ingénieur process ZESTRON, vous apprenez à connaître les systèmes de nettoyage et nettoyez vos modules de puissance en conditions réelles.
- Vous vérifiez les résultats de nettoyage immédiatement sur place (ROSE, IR, IC, MEB/EDX, etc.) pour une comparabilité et une transparence maximales des résultats.
- Vous recevez une garantie, ainsi que les paramètres de process détaillés, pour la combinaison machine/nettoyeur que nous vous avons recommandée.

Contactez les ingénieurs process de ZESTRON pour des essais de nettoyage : +49 8453 41995 318; [techsupport@zestron.com](mailto:techsupport@zestron.com)

## Données techniques\*

Densité	(g/cm <sup>3</sup> ) à 20°C	0,99
Tension superficielle	(mN/m) à 25°C	27,3
Température d'ébullition	°C	> 98°C
Point d'éclair	°C	aucun jusqu'à l'ébullition
pH	10g/l H <sub>2</sub> O	neutre
Pression de vapeur	(mbar) à 20°C	env. 20
Température d'utilisation	°C	40 - 70°C
Solubilité dans l'eau		miscible
Concentration d'utilisation <sup>1</sup> (in-line)	Concentré	15 - 20%
Concentration d'utilisation <sup>1</sup> (batch)	Concentré	15 – 25%

\* les données techniques ci-dessus correspondent au mélange à 20%.

<sup>1</sup> Le VIGON® PE 215N doit être dilué à l'eau DL.

## Propriétés du produit et directives

	100% conforme aux directives européennes (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)	Les cartes électroniques nettoyées dans un process mettant en œuvre le VIGON® PE 215N répondent aux exigences des standards suivants :
	Testé dans de très nombreuses configurations, il s'avère adapté au nettoyage des crèmes sans plomb	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Propreté optique selon IPC-A-610</li><li>■ J-STD 001 Propreté en termes de résidus ioniques et résineux, ainsi que de débris de corps étrangers.</li><li>■ IPC 5704 : exigences de propreté pour les circuits imprimés nus</li><li>■ IPC-Hdbk-65B : directives pour le nettoyage des cartes électroniques équipées</li></ul>
	La Technologie MPC® permet, grâce à la conduite en circuit fermé du nettoyeur, une très longue durée de vie des bains	
	Le produit ne contient aucune des substances préoccupantes figurant sur les listes SIN & SVHC	Un procédé de nettoyage utilisant le VIGON® PE 215N peut aider à réduire la contamination particulaire.

## Protection de l'environnement et des conditions de travail

- Le VIGON® PE 215N est à base aqueuse et biodégradable.
- Il ne contient aucun composé halogéné dans sa formulation. Il est respectueux de l'environnement.
- Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du nettoyant.

## Disponibilité / Stockage

1 litre	✓
5 litres	✓
25 litres	✓
200 litres	✓

- Disponible en concentré.
- Il est recommandé de stocker le VIGON® PE 215N, dans son emballage d'origine, à une température comprise entre 5°C et 30°C.
- Ainsi stocké dans un emballage étanche, le produit se conserve au minimum 5 ans.



## Informations complémentaires sur le produit

### Compatibilité des matériaux

Avant toute utilisation du nettoyeur, veuillez consulter les fiches de compatibilité des matériaux.

### Fiche d'information MPC® Technology

Informations complémentaires sur la Technologie MPC®

### Filtres recommandés

Afin de profiter pleinement de la Technologie MPC® en ce qui concerne la durée de vie particulièrement longue de VIGON® PE 215N, la filtration du fluide est recommandée

### Fiche de données de sécurité

## Equipements disponibles pour l'optimisation des process

Afin d'assurer la stabilité d'un process de nettoyage, la surveillance et le traitement du bain sont essentiels. Pour le VIGON® PE 215N, les possibilités suivantes sont à votre disposition :

### Mesure de la concentration:



- le ZESTRON® EYE, système de mesure automatique et en temps réel de la concentration permettant une traçabilité à 100 % ;
- le ZESTRON® Bath Analyzer 20, méthode de mesure manuelle permettant un contrôle simple et rapide de la concentration du nettoyeant.